

## Rotavac 20

P/N: 591-07210-00



Incluse un secondo condensatore e aspirazione dell'aria in un contenitore di separazione.

Questo sistema di aspirazione può essere applicato in molti campi diversi per evacuare, evaporare e pompare gas e vapori. Grazie al condensatore è possibile ottenere un recupero chimico del 100%.

- Compatibilità eccellenti con composti chimici e condensati
- Eccellente vuoto finale di 2 mbar
- Veramente silenziosa
- Elevata capacità di aspirazione 3.0 m<sup>3</sup>/h

## Rotavac 20 - Dati tecnici

Peso	19,9 kg
Pompa a membrana	Sì
Capacità di aspirazione	3 m <sup>3</sup> /h
Vuoto finale	2 mbar
Combinabile con condensatore	Sì
Potenza in ingresso	250 W
Dimensioni senza condensatore (L/ P/ A)	350 x 275 x 495 mm