

## Rotavac 20

P/N: 591-07210-00



Incluye un condensador secundario y un vaso separador de la entrada de aire

Este sistema de vacío puede aplicarse en numerosos campos para la evacuación, evaporación y bombeo de gases y vapores.

Gracias al condensador de emisiones es posible lograr una recuperación de productos químicos cercana al 100 %

- Compatibilidad excelente con productos químicos y condensado
- Vacío final excelente de 2 mbar
- Muy silenciosa y con vibración muy baja
- Capacidad de succión muy elevada: 3,0 m<sup>3</sup>/h

## Rotavac 20 - Datos técnicos

Peso	19,9 kg
Bomba de diafragma integrada	Sí
Capacidad de succión	3 m <sup>3</sup> /h
Vacío final	2 mbar
Combinable con un condensador	Sí
Potencia de entrada	250 W
Dimensiones sin condensador (An./P./Al.)	350 x 275 x 495 mm